INDU LIGHT

Hydra

- Trvalé odvětrávání, nezávislé na počasí, zabezpečené proti dešti
- Labyrintové zařízení Hydra-star Indu-Light je ideální systém pro přirozené větrání a odvod tepla z prostorů s vyššími teplotami.

INDU LIGHT

www.indu-light.cz

Vlastnosti

- Přirozené odvětrávání díky termickému vztlaku v závislosti na rozdílu tlaku a teploty uvnitř budovy.
- Labyrintové hliníkové lamely, které případnou dešťovou vodu zachytí uvnitř systému a sběrnými kolejnicemi ji odvádějí na střechu.
- **POUŽITÍ:** Odvádění trvalých tepelných zátěží, které vznikají ve výrobě a v jiných provozech s velkými tepelnými zisky.
- **Způsoby umístnění na střešním plášti:**
  Jako samostatné zařízení na vlastní manžetě
  Integrované do stávajících nebo nových střešních světlíků
  Jako přenosné zařízení pro uzavírání montážních otvorů.

Hydra–star

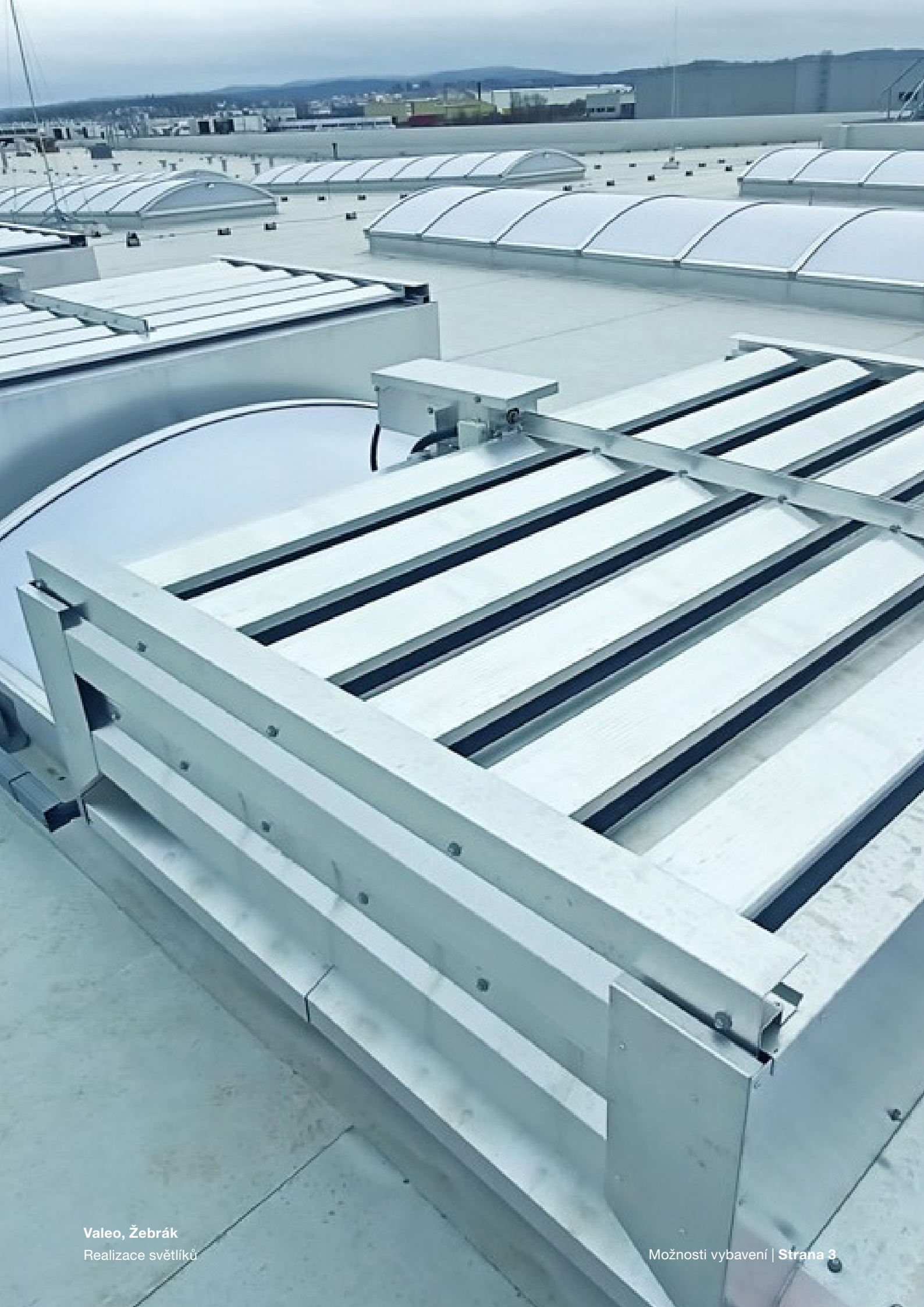
Systémové řešení odvodu dopadající dešťové vody pomocí tříúrovňové, částečně se překrývající, sestavy žlabů na lamelách. Nízká hmotnost samotného zařízení pro minimální zátěž střechy (uzavíratelné zařízení váží pouze 65kg/m2, pevné labyrinty pak 57 kg/m2) Při maximální šírce 4m a v podstatě neomezené délce labyrintů, lze splnit veškeré požadavky zákazníků na odvětrání technologického tepla. Účinnost zařízení je cca Cv = 0,6.

+ Regulační technika

Pohodlné větrání a odvádění tepla stisknutím tlačítka, s pneumatickým (CO2) nebo elektrickým (24/230V) ovládáním.

+ Zvukově izolační panely

Montáž pod větrací systém



Valeo, Žebrák
Realizace světlíků

Hydra v praxi

Reference bez hranic

Ať už se jedná o klasickou novostavbu nebo složitou rekonstrukci – zákazníci chtějí, aby vše probíhalo hladce. Společně s našimi zákazníky vyvíjíme řešení na míru ať už to jsou průmysloví nebo obchodní zákazníci, veřejní investoři, stavební společnosti, architekti nebo odborní projektanti.

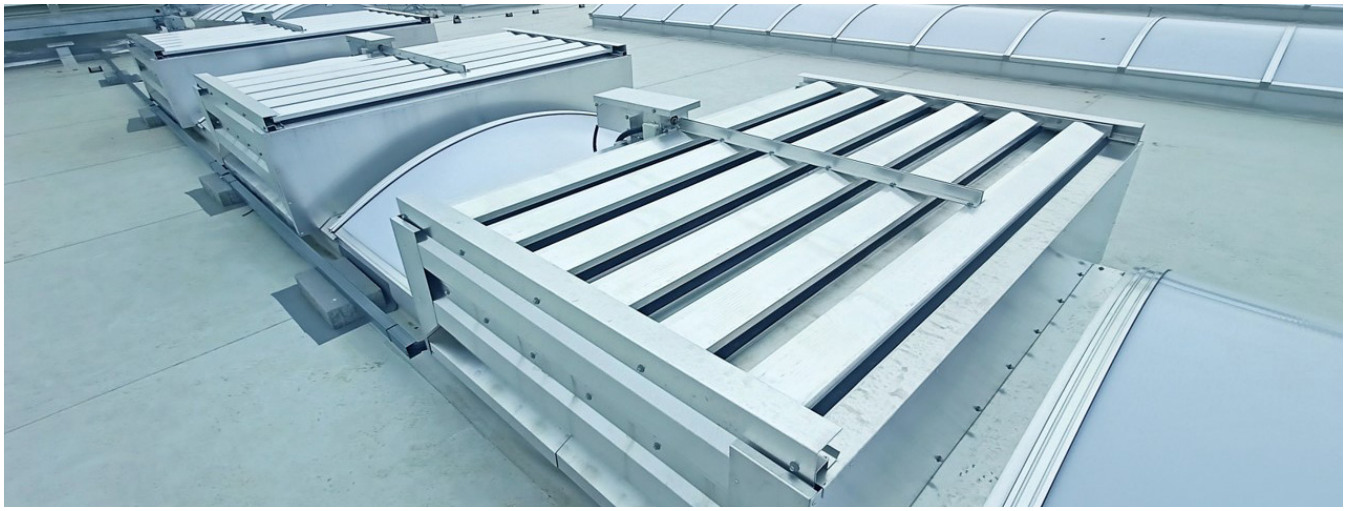
Valeo, Žebrák

Průmyslová hala

Demontáž stávajících světlíků, likvidace odpadu a montáž nových pásových světlíků Topline ELS 1,3 a větrací klapky Topline EL, včetně el. motoru 230V/50Hz se zdvihem 300mm s automatickým koncovým vypínáním.

Produkty

- Hydra



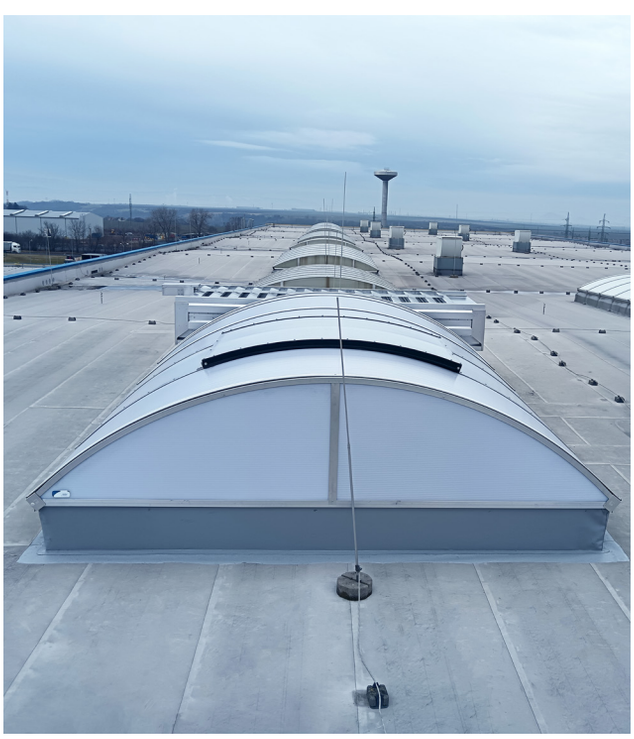
Hydra v praxi

Reference bez hranic

Ať už se jedná o klasickou novostavbu nebo složitou rekonstrukci – zákazníci chtějí, aby vše probíhalo hladce. Společně s našimi zákazníky vyvíjíme řešení na míru ať už to jsou průmysloví nebo obchodní zákazníci, veřejní investoři, stavební společnosti, architekti nebo odborní projektanti.

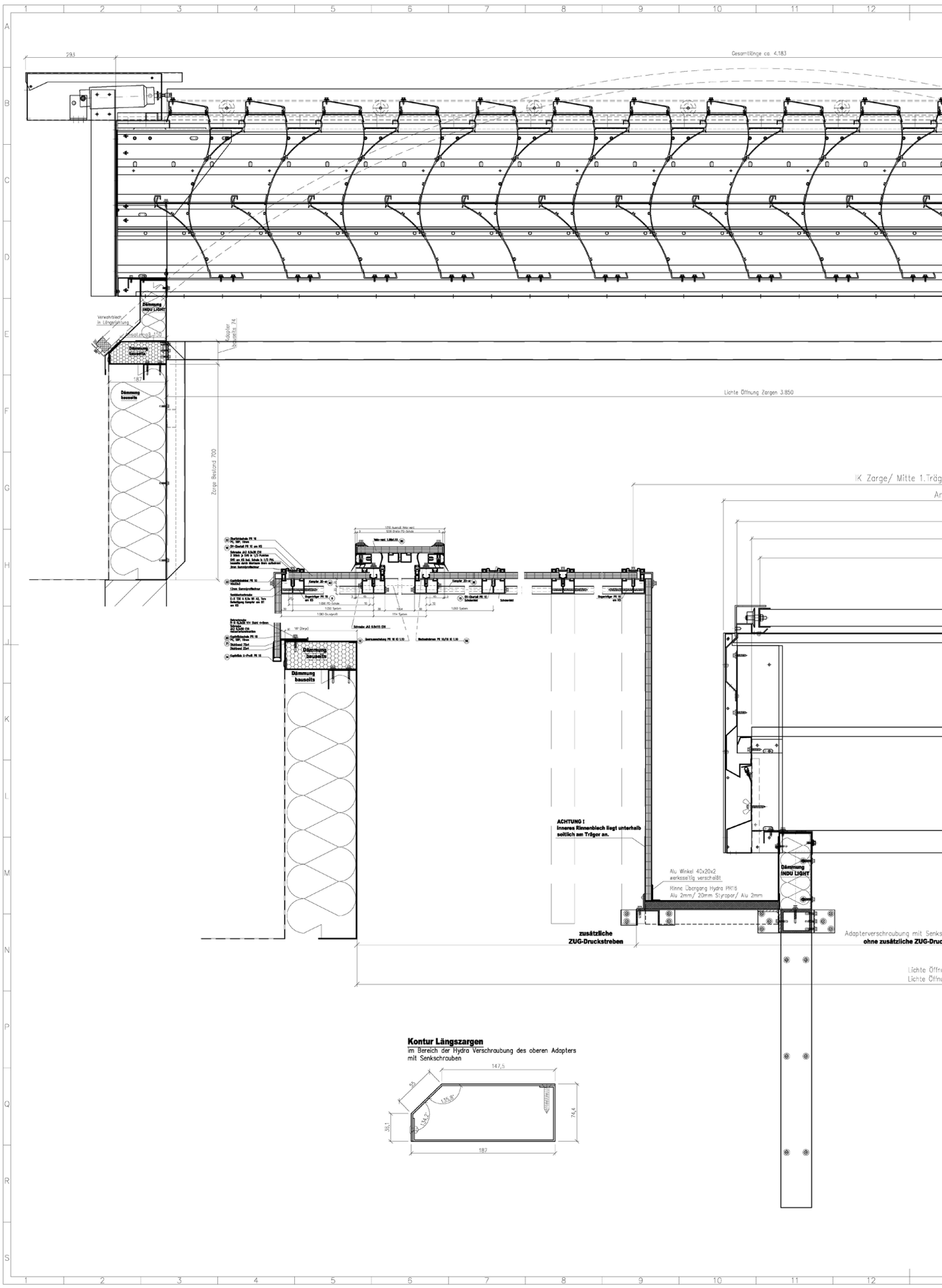
Gestamp, Žatec

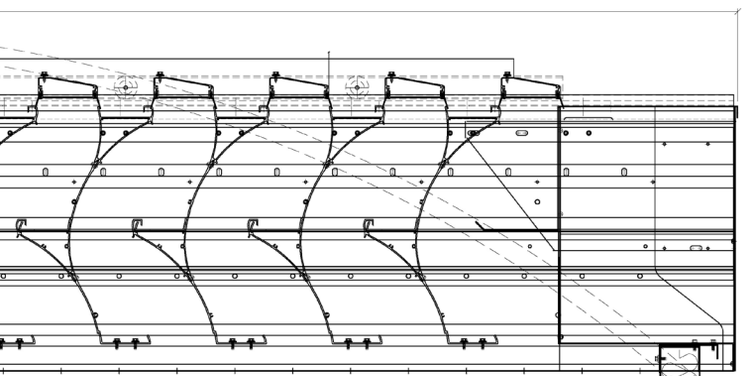
Průmyslová hala

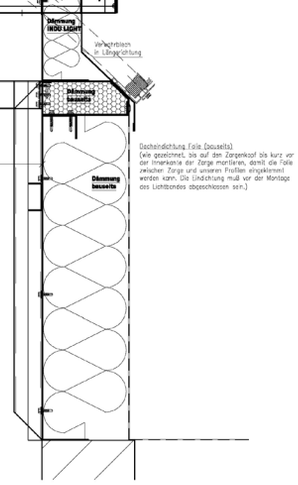


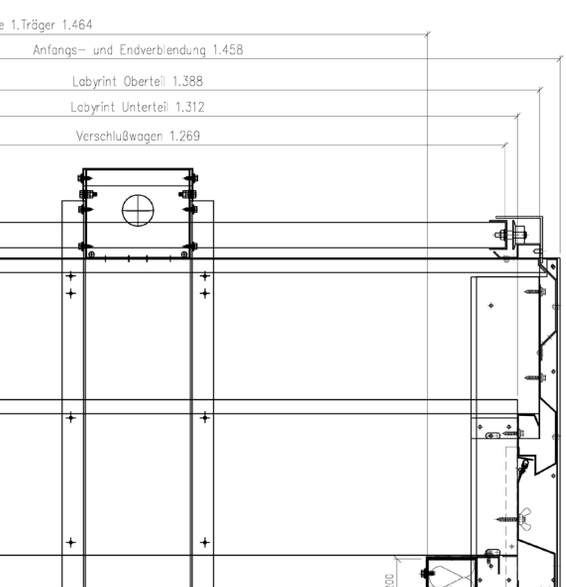
Hydra

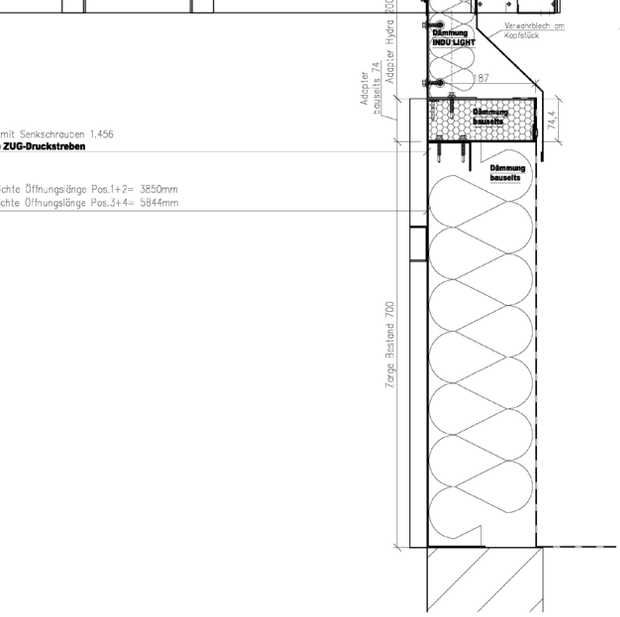
Projektová dokumentace – Gestamp, Žatec





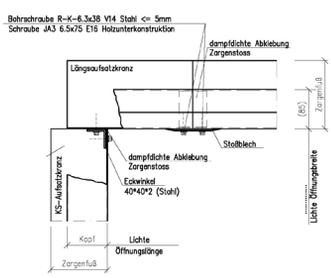






Detail Eckwinkel

Eckpunkt Aufsatzkranz



Verpackungseinheiten VE1 bis VE4

4 St. Hydra star 1,0x3,85m, Verschluß 230V

Die bauseitigen Stahlträger und die dazu gehörige Unterkonstruktion muß statisch ausreichend dimensioniert sein, um die statischen Lasten aus Hydra star sicher aufzunehmen und in die Tragkonstruktion des Daches abzuleiten!
Gewicht /Hydra = ca. 750kg

Oberfläche der Hydra:
Alu pressblank

Oberfläche der Zargen:
verzinkt, Höhe 200m, t=2,0mm

Dämmung bauseits

Dacheindichtung Folie (bauseits)
(wie gezeichnet, bis auf den Zargenkopf bis kurz vor der Innenkante der Zarge montieren, damit die Bahn zwischen Zarge und unseren Profilen eingeklemmt werden kann. Die Eindichtung muß vor der Montage des Lichtbandes abgeschlossen sein.)

MONTAGEHINWEIS

1. Die Zargen entsprechend Detail montieren

2. Zargenadapter (Kopfstück) montieren

3. Zargenadapter montieren (längs Pfeilrichtung beachten)
2x Dichtband 25x4

Längskantteile Pfeil zeigen immer in Richtung Antriebseinheit

Ausführung AL-Tragwerke	DIN EN 1090-3
Schweißprozesse	131 MIG und 141 WIG nach DIN EN ISO 4063
Ausführungsklasse	EXC2 gesamtes Tragwerk nach DIN EN 1999-1-1
Beanspruchungskategorie	SC1 (statisch beanspruchte Bauteile)
Bewertungsgruppe	Qualitätsstufe C nach DIN EN ISO 10042
Grundmaterial	EN AW-6060 (AlMgSi) nach DIN EN ISO 573-1
Schweißzusatz	MIG:AlS 5 WIG:AlMg 5 nach DIN EN ISO 1999-1-1
Schweißhilfsstoff	Argongemisch Ar/Ile 2.2 nach DIN EN ISO 439
Prüfumfang	Sichtprüfung 100 %
Schweißtechnisch geprüft	Unterschrift: gez. i.A. Lindemann

Index	Datum	Bearbeiter	Änderung
A	16.10.24	Pabst	lichte Öffnungsmaße

INDU LIGHT
Produktion & Vertrieb GmbH
Willi-Brundert-Straße 3
06132 Halle (Saale)
Tel.: 0345-77296-0
Fax: 0345-77296-12

Dachlichtbänder und Pyramiden in allen Bauformen
Lüftung – Brandschutz

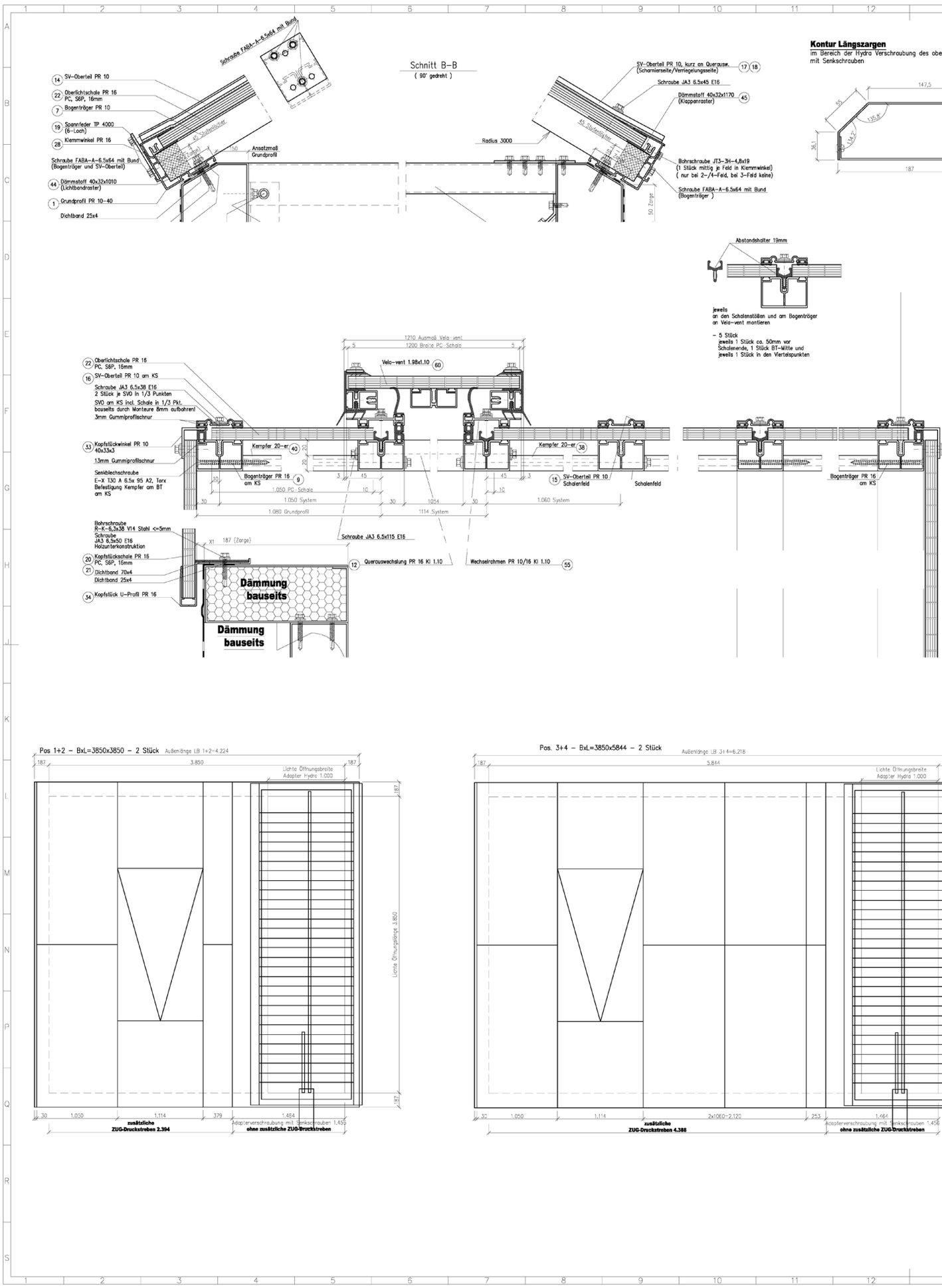
INDU LIGHT

Projekt	Gestamp Žatec , CZ 43801 Velemyšleves-Žatec 1		
Auftraggeber	U LIGHT PRAHA S.R.O., CZ 199 00 Praha 9		
Bauteil	4 Stück Hydra 1,0x3,85m, 230 Volt		
Auftrag	4.114255.24	Gezeichnet	M.Pabst 16.10.24 1:4,1:5
Zeichnung	Nr.01		m.pabst@indu-light.com
CAD-Datei	P:\2024\41\4255\03 Technik\03 Werkzeichnung\4114255N_A_Hydra auf PR16.dwg		

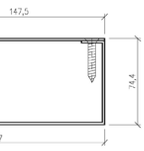
Diese Zeichnung ist gesetzlich geschützt und darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt noch auf irgendwelche Art kopiert werden oder Dritten zugänglich gemacht werden.

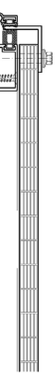
Hydra

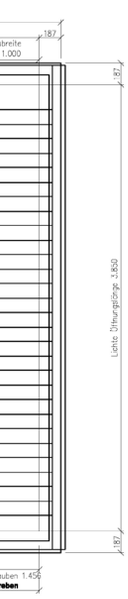
Projektová dokumentace – Gestamp, Žatec



g des oberen Adapters

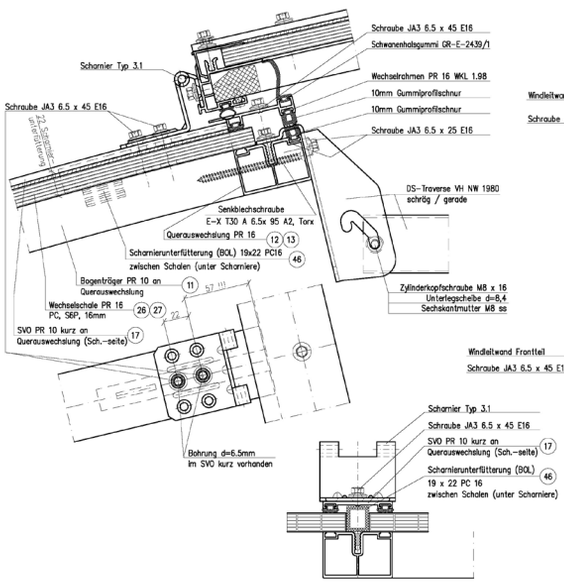






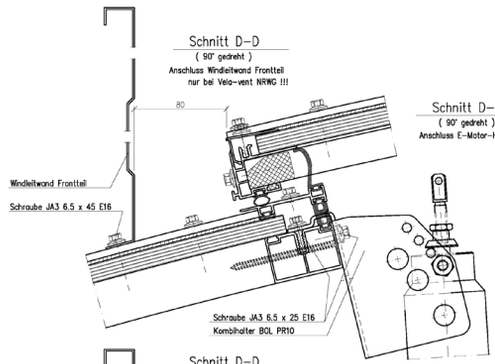
Schnitt C–C

(90° gedreht)
im Scharnierbereich
Anschluss Traverse



Schnitt D–D

(90° gedreht)
Anschluss Windleitwand Frontteil
nur bei Velo–vent NRWG !!!

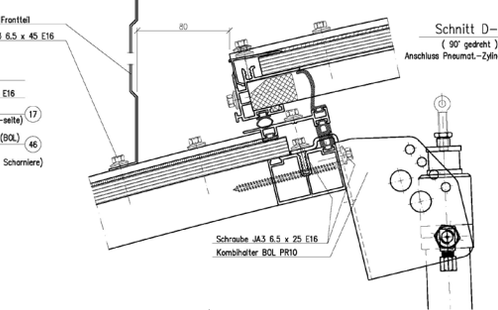


Schnitt D–D

(90° gedreht)
Anschluss E–Motor–Halter

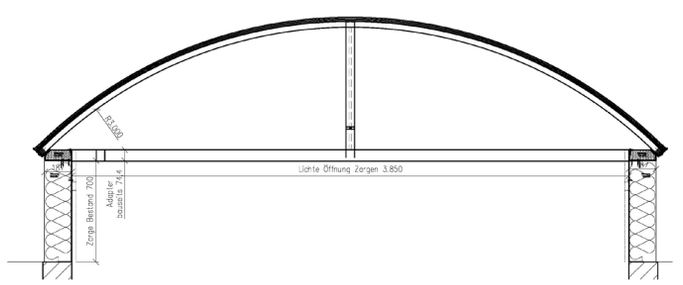
Schnitt D–D

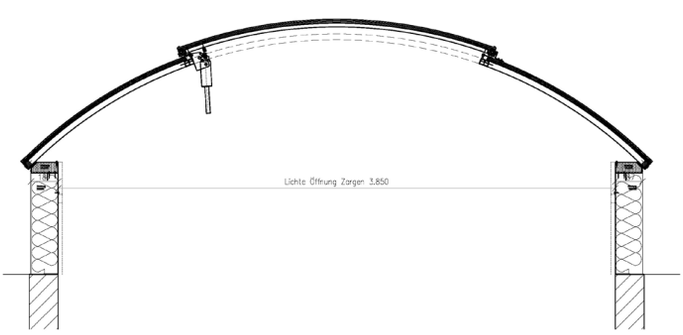
(90° gedreht)
Anschluss Windleitwand Frontteil
nur bei Velo–vent NRWG !!!



Schnitt D–D

(90° gedreht)
Anschluss Pneumat.–Zylinder–Halter





- Die Velo–vent–Öffnung soll der Hauptwindrichtung abgewandt sein!
- Das Lichtband muß mind. 250mm aus der wasserführenden Schicht liegen!
- Firstpfetten o.ä. Einbauten dürfen die Funktion unserer E–Motoren in den Velo–vent's nicht behindern!

2/2 PR16 3,85 x 3,85/5,844m
Zargen Lichtband: bauseits
Zargen Hydra: verzinkt INDU LIGHT
Eindichtung: Folie, bauseits
Dämmung: 180mm Mineralfaser, bauseits
Verglasung: PC 16 opal
Öffnung: 4 Velo–vent Lüftung 230 Volt
1.10 x 1,98m

Ausführung AL–Tragwerke	DIN EN 1090–3
Schweißprozesse	131 MIG und 141 WIG nach DIN EN ISO 4063
Ausführungsklasse	EXC2 gesamtes Tragwerk nach DIN EN 1999–1–1
Beanspruchungskategorie	SC1 (statisch beanspruchte Bauteile)
Bewertungsgruppe	Qualitätsstufe C nach DIN EN ISO 10042
Grundmaterial	EN AW–6060 (AlMgSi) nach DIN EN ISO 573–1
Schweißzusatz	MIG:AlSi 5 WIG:AlMg 5 nach DIN EN ISO 1999–1–1
Schweißhilfsstoff	Argongemisch Ar/He 2.2 nach DIN EN ISO 4.39
Prüfumfang	Sichtprüfung 100 %
Schweißtechnisch geprüft	Unterschrift: gez. i.A. Lindemann

Index	Datum	Bearbeiter	Änderung

INDU LIGHT
Produktion & Vertrieb GmbH
Willi–Brundert–Straße 3
06132 Halle (Saale)
Tel.: 0345–77296–0
Fax: 0345–77296–12

Dachlichtbänder und Pyramiden in allen Bauformen Lüftung – Brandschutz

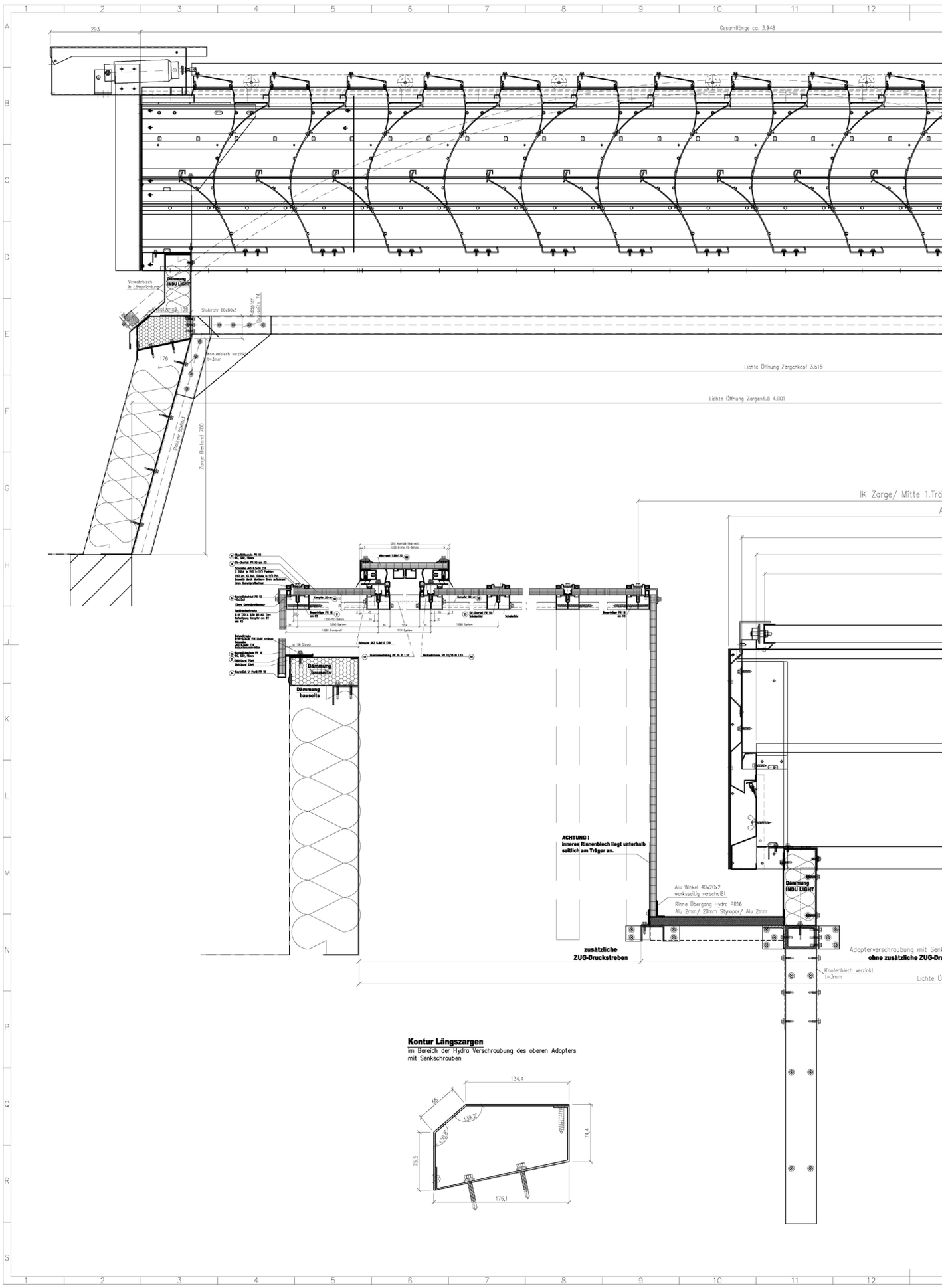
INDU LIGHT

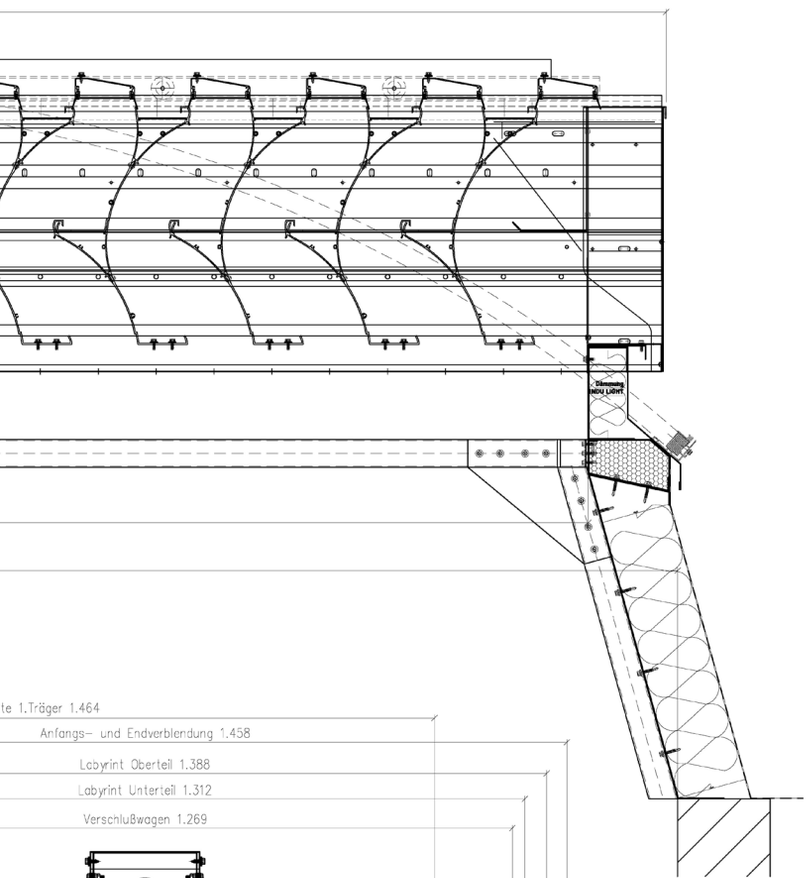
Projekt	Gestamp Žatec , CZ 43801 Velemyšleves–Žatec 1			
Auftraggeber	U LIGHT PRAHA S.R.O., CZ 199 00 Praha 9			
Bauteil	2/2 PR16 3,85 x 3,85/5,844m			
Auftrag	4.114255.24	Gezeichnet	M.Pabst 16.10.24	1:2,1:16,1:20
Zeichnung	Nr. 02		m.pabst@indu-light.com	
CAD–Datei	P:\2024\41\42552N_Gestamp\41-42552N_A_Hydro auf PR16.dwg			

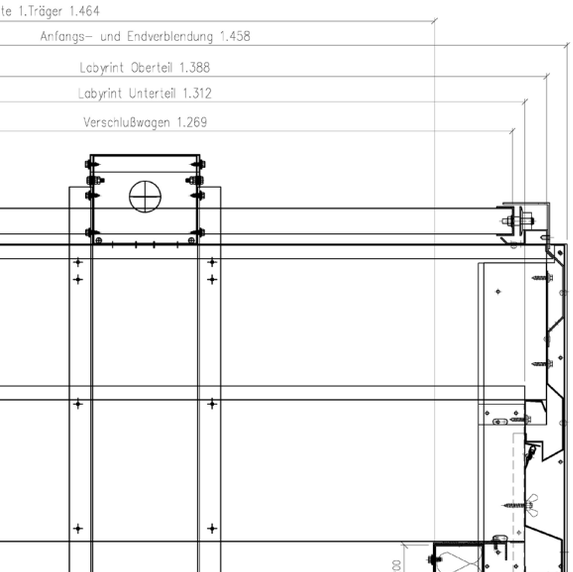
Diese Zeichnung ist gesetzlich geschützt und darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt noch auf irgendwelche Art kopiert werden oder Dritten zugänglich gemacht werden.

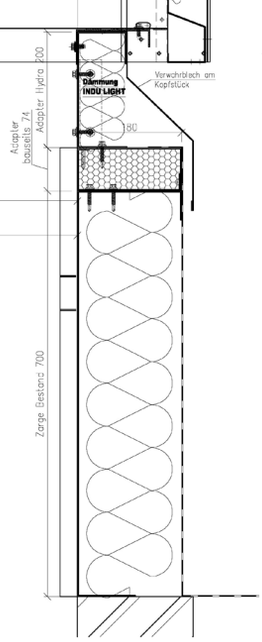
Hydra

Projektová dokumentace – Gestamp, Žatec

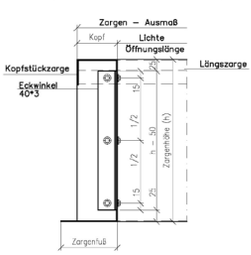




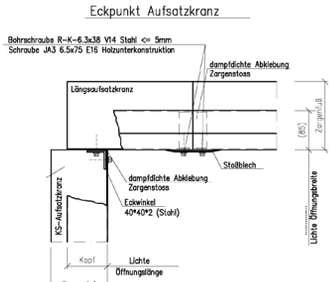




Detail Eckwinkel



Eckpunkt Aufsatzkranz



Verpackungseinheit
VE5

1 St. Hydra star 1,0x3,615m, Verschluß 230V

Die bauseitigen Stahlträger und die dazu gehörige Unterkonstruktion muß statisch ausreichend dimensioniert sein, um die statischen Lasten aus Hydra star sicher aufzunehmen und in die Tragkonstruktion des Daches abzuleiten!
Gewicht /Hydra = ca. 730kg

Oberfläche der Hydra:
Alu pressblank

Oberfläche der Zargen:
verzinkt, Höhe 200m, t=2,0mm

Dämmung bauseits

Dacheindichtung Folie (bauseits)
(wie gezeichnet, bis auf den Zargenkopf bis kurz vor der Innenkante der Zarge montieren, damit die Bahn zwischen Zarge und unseren Profilen eingeklemmt werden kann. Die Eindichtung muß vor der Montage des Lichtbandes abgeschlossen sein.)

MONTAGEHINWEIS

1. Die Zargen entsprechend Detail montieren

2. Zargenadapter (Kopfstück) montieren

3. Zargenadapter montieren (längs Pfeilrichtung beachten)
2x Dichtband 25x4

Längskantteile Pfeil zeigen immer in Richtung Antriebseinheit

Ausführung AL-Tragwerke	DIN EN 1090-3
Schweißprozesse	131 MIG und 141 WIG nach DIN EN ISO 4063
Ausführungsklasse	EXC2 gesamtes Tragwerk nach DIN EN 1999-1-1
Beanspruchungskategorie	SC1 (statisch beanspruchte Bauteile)
Bewertungsgruppe	Qualitätsstufe C nach DIN EN ISO 10042
Grundmaterial	EN AW-6060 (AlMgSi) nach DIN EN ISO 573-1
Schweißzusatz	MIG:AlSi 5 WIG:AlMg 5 nach DIN EN ISO 1999-1-1
Schweißhilfsstoff	Argongemisch Ar/Ile 2.2 nach DIN EN ISO 439
Prüfumfang	Sichtprüfung 100 %
Schweißtechnisch geprüft	Unterschrift: gez. i.A. Lindemann

Index	Datum	Bearbeiter	Änderung

INDU LIGHT
Produktion & Vertrieb GmbH
Willi-Brundert-Straße 3
06132 Halle (Saale)
Tel.: 0345-77296-0
Fax: 0345-77296-12

Dachlichtbänder und Pyramiden
In allen Bauformen
Lüftung - Brandschutz

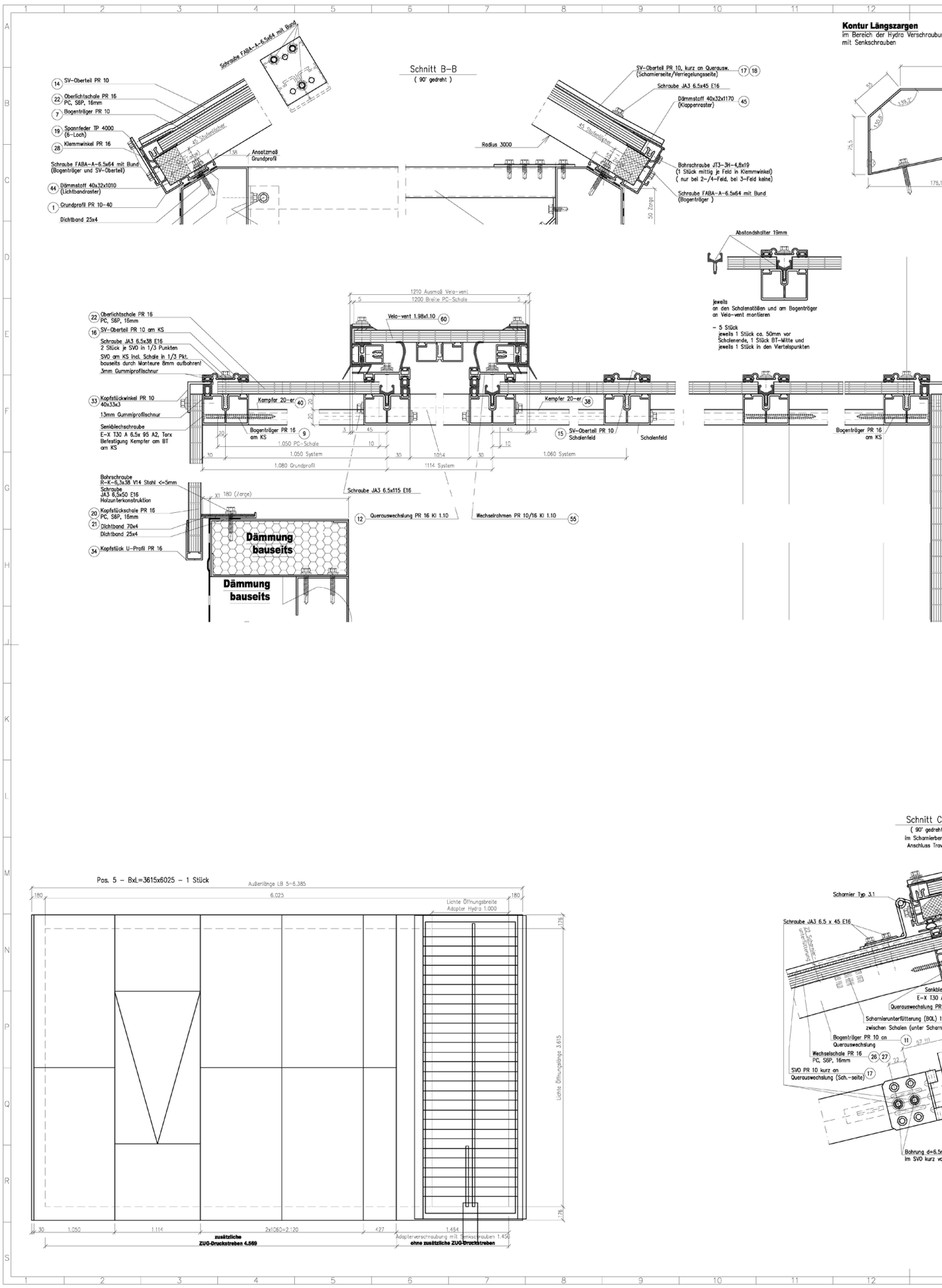
INDU LIGHT

Projekt	Gestamp Žatec , CZ 43801 Velemyšleves-Žatec 1			
Auftraggeber	U LIGHT PRAHA S.R.O., CZ 199 00 Praha 9			
Bauteil	1 Stück Hydra 1,0x3,615m, 230 Volt			
Auftrag	4.114255.24	Gezeichnet	M.Pabst 16.10.24	1:4,1:5
Zeichnung	Nr. 03		m.pabst@indu-light.com	
CAD-Datei	P:\2024\4\114255\03 Technik\03 Werkzeichnung\4114255M_A_Hydra auf PR16.dwg			

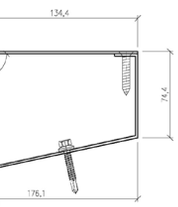
Diese Zeichnung ist gesetzlich geschützt und darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt noch auf irgendwelche Art kopiert werden oder Dritten zugänglich gemacht werden.

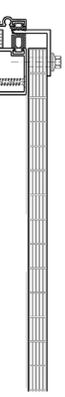
Hydra

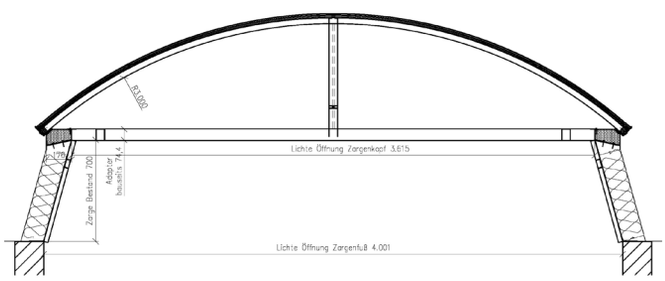
Projektová dokumentace – Gestamp, Žatec

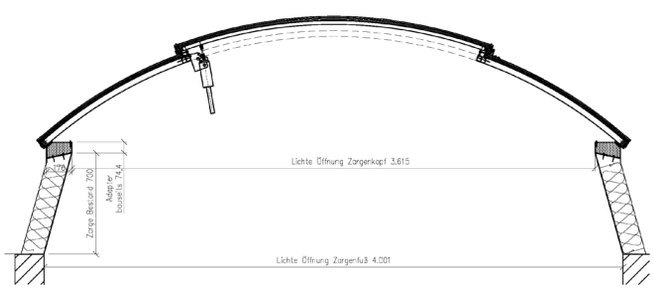


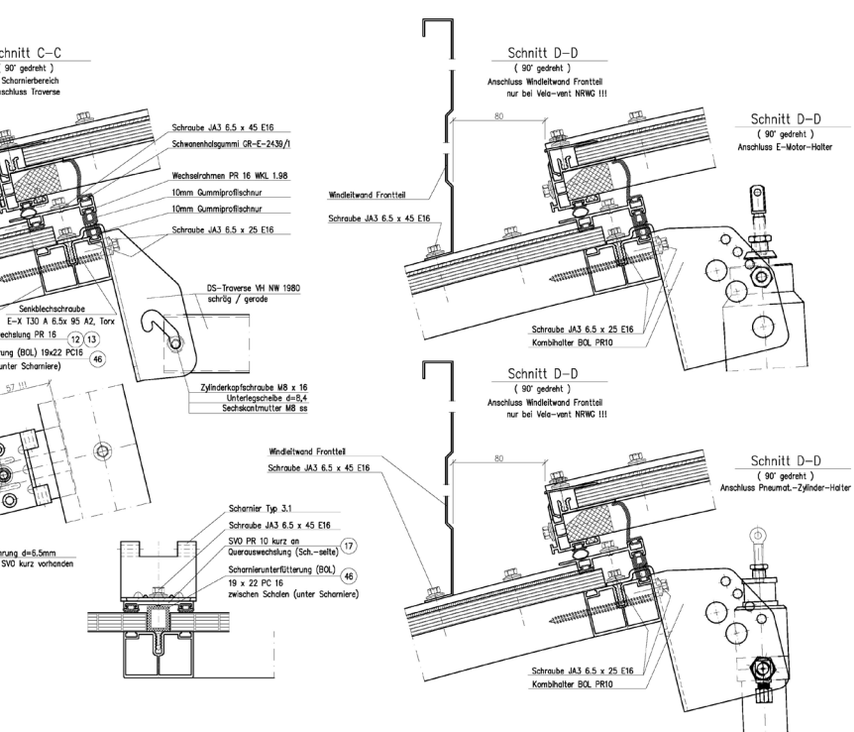
en
erschraubung des oberen Adapters











- Die Vela–vent–Öffnung soll der Hauptwindrichtung abgewandt sein!
- Das Lichtband muß mind. 250mm aus der wasserführenden Schicht liegen!
- Firstpfetten o.ä. Einbauten dürfen die Funktion unserer E–Motoren in den Vela–vent's nicht behindern!

1 PR16 3,615 x 6,025m
Zargen Lichtband: bauseits
Zargen Hydra: verzinkt INDU LIGHT
Eindichtung: Folie, bauseits
Dämmung: 180mm Mineralfaser, bauseits
Verglasung: PC 16 opal
Öffnung: 1 Vela–vent Lüftung 230 Volt
1.10 x 1,98m

Ausführung AL–Tragwerke	DIN EN 1090–3
Schweißprozesse	131 MIG und 141 WIG nach DIN EN ISO 4063
Ausführungsklasse	EXC2 gesamtes Tragwerk nach DIN EN 1999–1–1
Beanspruchungskategorie	SC1 (statisch beanspruchte Bauteile)
Bewertungsgruppe	Qualitätsstufe C nach DIN EN ISO 10042
Grundmaterial	EN AW–6060 (AlMgSi) nach DIN EN ISO 573–1
Schweißzusatz	MIG:AlSi 5 WIG:AlMg 5 nach DIN EN ISO 1999–1–1
Schweißhilfsstoff	Argongemisch Ar/Ile 2.2 nach DIN EN ISO 439
Prüfumfang	Sichtprüfung 100 %
Schweißtechnisch geprüft	Unterschrift: gez. I.A. Lindemann

Index	Datum	Bearbeiter	Änderung

INDU LIGHT
Produktion & Vertrieb GmbH
Willi–Brundert–Straße 3
06132 Halle (Saale)
Tel.: 0345–77296–0
Fax: 0345–77296–12

Dachlichtbänder und Pyramiden
In allen Bauformen
Lüftung – Brandschutz

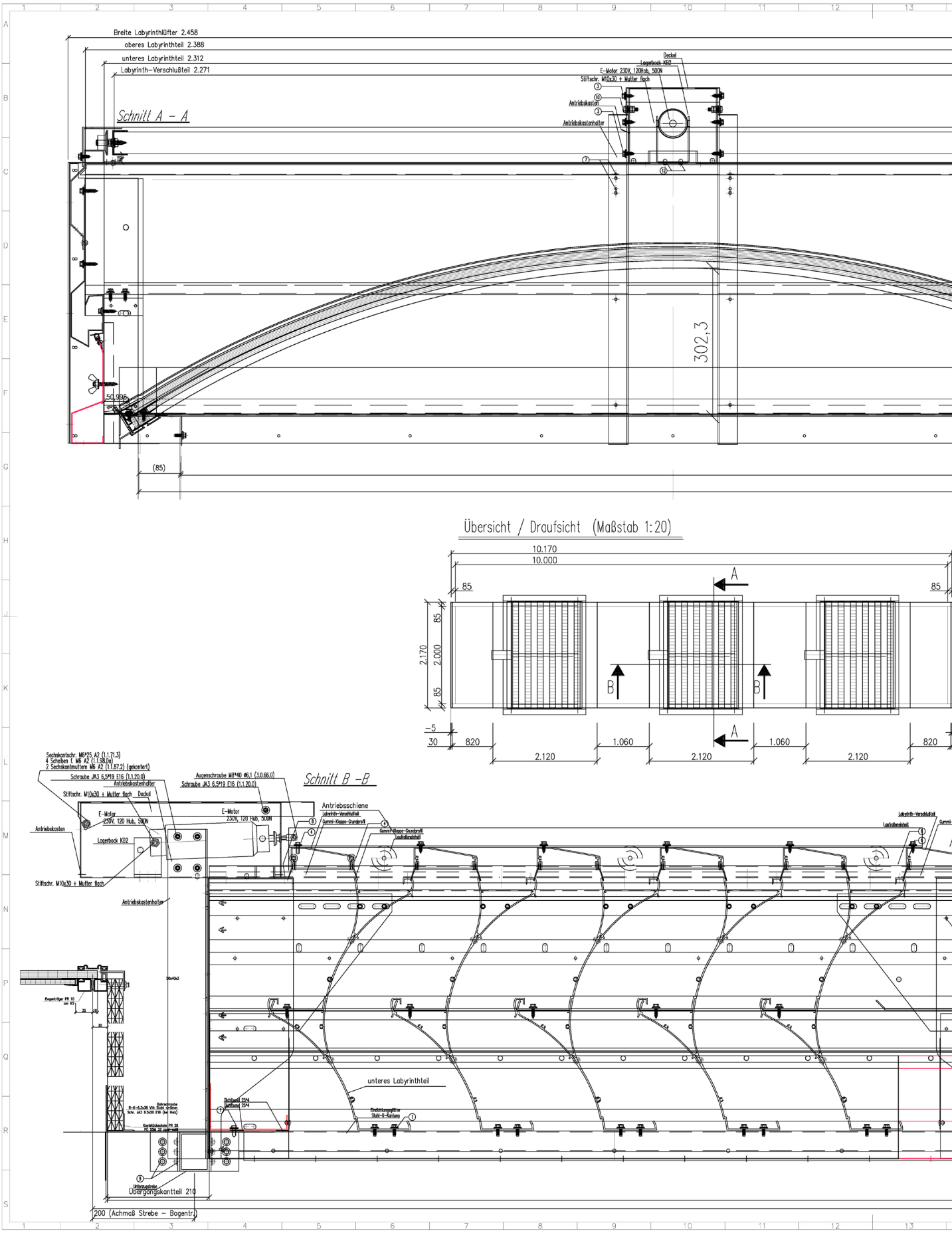
INDU LIGHT

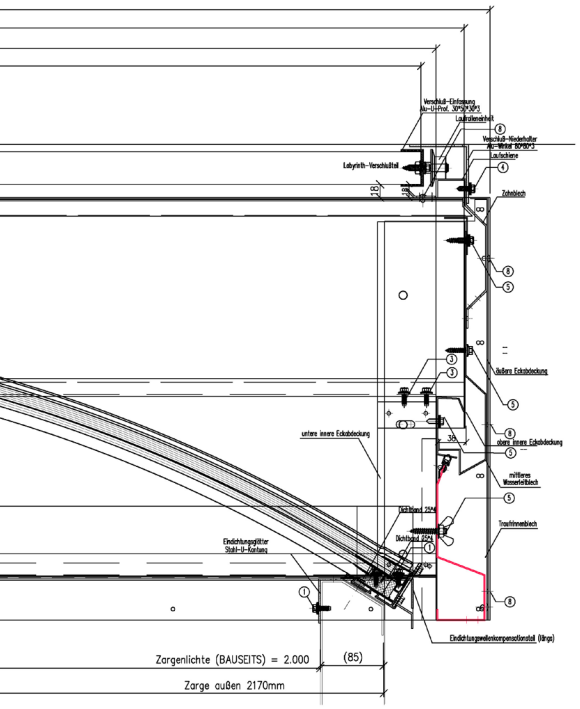
Projekt	Gestamp Žatec , CZ 43801 Velemyšleves–Žatec 1			
Auftraggeber	U LIGHT PRAHA S.R.O., CZ 199 00 Praha 9			
Bauteil	1 PR16 3,615 x 6,025m			
Auftrag	4.114255.24	Gezeichnet	M.Pabst 16.10.24	1:2,1:16,1:20 MASSSTAB
Zeichnung	Nr. 04		m.pabst@indu–light.com	
CAD–Datei	P:\2024\4\114255\03 Technik\03 Werkplanung\4114255M_A_Hydro auf PR16.dwg			

Diese Zeichnung ist gesetzlich geschützt und darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt noch auf irgendwelche Art kopiert werden oder Dritten zugänglich gemacht werden.

Topline

Projektová dokumentace – Valeo, Žebrák





Verbindungsmittel

Pos.	Schraubenart	Einsatzstelle
1	Schraube JZ 6,3*19 E16	Eindichtungsglätter mit Unterzarge; Befestigung der Labyrinthunterteile mit Eindichtungsglätter; Anfangslabyrinthteil und Endlabyrinthteil mit Eindichtungsglätter;
2	Schraube JZ 6,3*25 E16	Zargeneckwinkel;
3	Schraube JA 6,5*19 E16	Antriebskasten mit Antriebskastenhalter; Verschließen des Antriebskastendeckels; Befestigung der Labyrinthaber- und -unterteile miteinander;
4	Schraube JA 6,5*25 E16	Antriebsschiene; Niederhalter;
5	Schraube JA 6,5*32 E16	Laufschiene, Zahnblech, mittleres Wasserablaufblech und Traufrinnenblech in die Schraubkanäle der Labyrinthteilstücke;
6	Schraube JA 6,5*38 E16	Verschlußlamellen mit Verschlußlamelleneinfassung;
7	Softniet 4,8*14,5	Antriebskastenhalter; Verstärkungsrohr unter dem Antriebskasten 80*60*4;
8	Pop-Blindniet 4,8*16,5	Alle Nietverbindungen AUSSER Antriebskastenhalter u. Verstärkungsrohr 80*60*4;
9	Hilti-Nägel	Zargenbefestigung;
10	Sechskantschr. M12*35A2 + 2 Scheiben für M6 + 2 Muttern M6A2	Verbindung Motor zur Antriebsschiene; "Scharnier" des Antriebskastens;
11		
12	Huck-Magna LOK Blindniet 6,5*14,2 (1.2.24.3)	Befestigung Lagerbock f. Zylinder m. Antriebskasten von unten her;

Verglasung:

KEINE VERGLASUNG;

Oberfläche aller Alu-Profile:
Alu preßblank; unbeschichtet;

Oberfläche aller Alu-Verblechungen:
Alu walzblank; unbeschichtet;

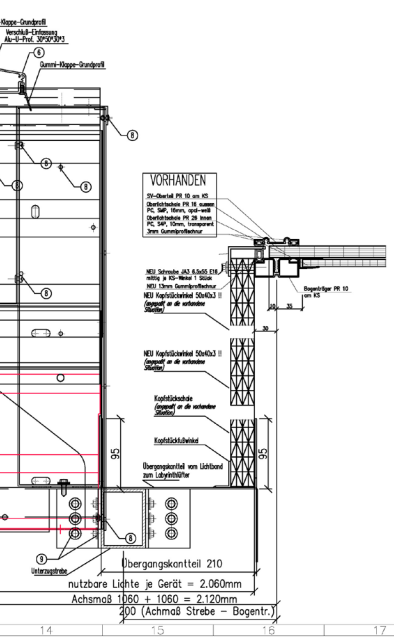
Oberfläche aller sichtbaren Verschraubungen:
Sechskantschrauben 3/8 Zoll mit 16mm Dichtscheibe;
Edelstahl / blank;

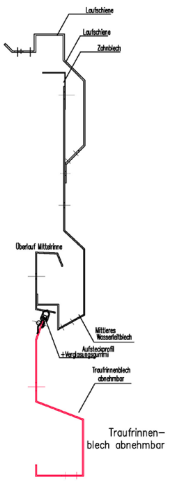
Oberfläche der Zargenteile :
Stahl verzinkt; unbeschichtet;

Oberfläche der E-Motoren:
Kunststoff hellgrau;

ACHTUNG:
Alle mit "BAUSEITS" bezeichneten Teile sind nicht Bestandteil der Lieferung der Fa. INDU LIGHT !!

ACHTUNG:
Die gezeichneten bauseitigen Details dienen nur der Darstellung der Anschlüsse der Elemente der Fa. INDU LIGHT an den Baukörper. Die Richtigkeit und Vollständigkeit sowie die sachlich richtige Ausführung der bauseitigen Details ist nicht Bestandteil dieser Zeichnung und obliegt allein den ausführenden Gewerken.





Bauvorschrift	DIN 4113 und DIBt- Richtlinie
Materialgüten	ENAW-6060 (AlMgSi) DIN EN 573-3
Schweißnahtbewertung	DIN EN 30042 Bew.-Gr. C (B)
Schweißverfahren	131 (MIG) 141 (WIG) nach DIN EN 24063
Schweißnahtvorbereitung	DIN 8552 T1 und DIN EN ISO 9692-3
Vorwärmen	t <= 10mm – kein Vorwärmen
Schweißzusatz	MIG: Al Si 5 WIG: Al Mg 4,5 Mn DIN 1732-1
Schweißhilfsstoff	Argongemisch ArNo 0,03 EN 439
Prüfumfang	Sichtprüfung 100 %
Schweißtechnisch geprüft	Unterschrift: gez. i.A. Lindermann

Index	Datum	Name	Änderung

INDU LIGHT
Produktion & Vertrieb GmbH
Willi-Brundert-Straße 3
06132 Halle (Saale)
Tel.: 0345-77296-0
Fax: 0345-77296-12

Dachlichtbänder und Pyramiden in allen Bauformen Lüftung – Brandschutz

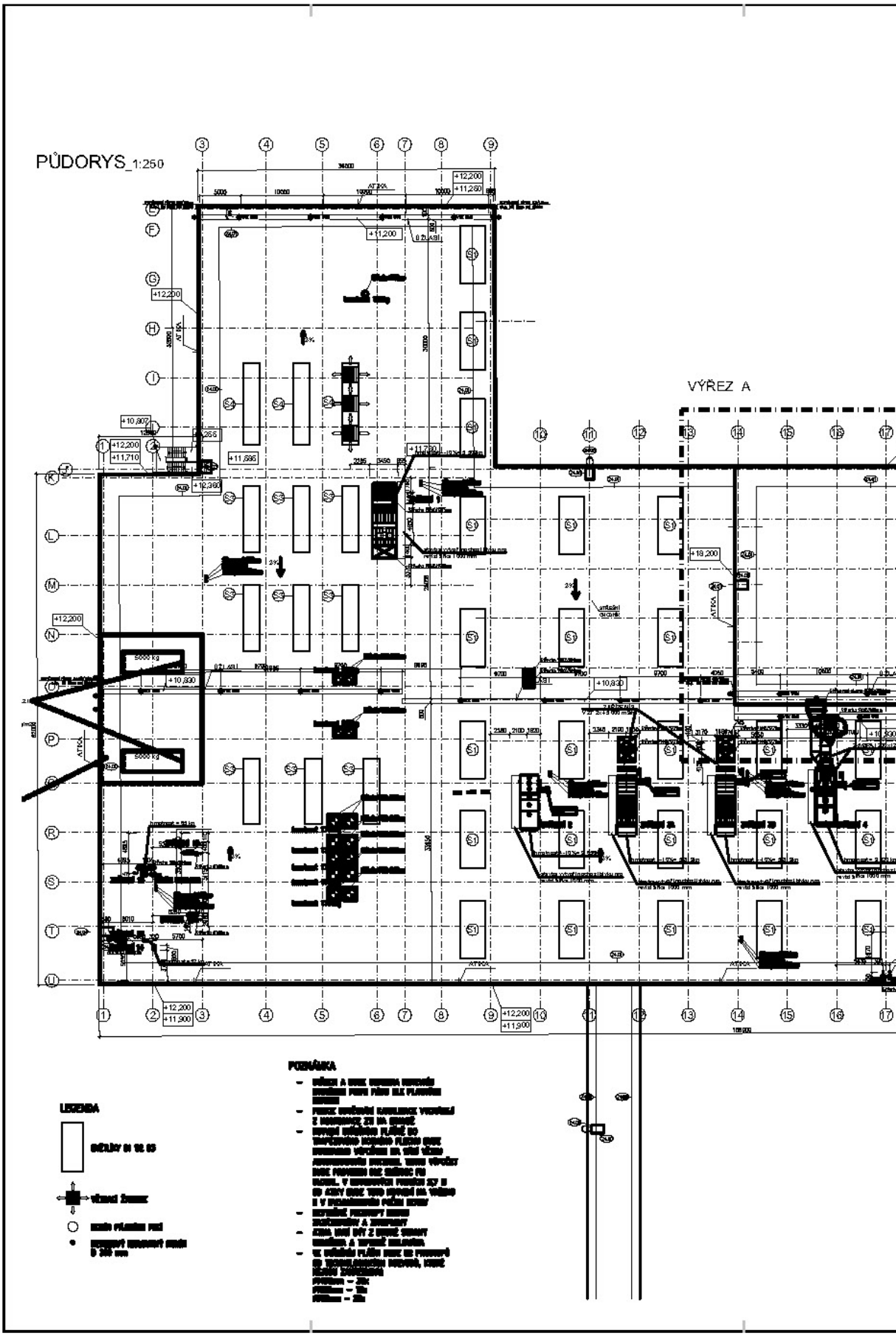
INDU LIGHT

Projekt	Valeo II-Etapa 1a, CZ-Zebrok			
Auftraggeber	Indu Light Praha S.R.O., CZ 199 00 Praha 9			
Bauteil	3 Stück Labyrinthlüfter Hydra, Zargenlichte 2000 (85er Zarge) x Länge 2060 im Lichtband 2000 breit (mit Verschlußeinrichtung (230V))			
Auftrag	4.111785.23	Gezeichnet:	03.07.2023 DBrau	Maßstab: 1:3 (1:30)
Zeichnung	A1			
CAD-Datei				

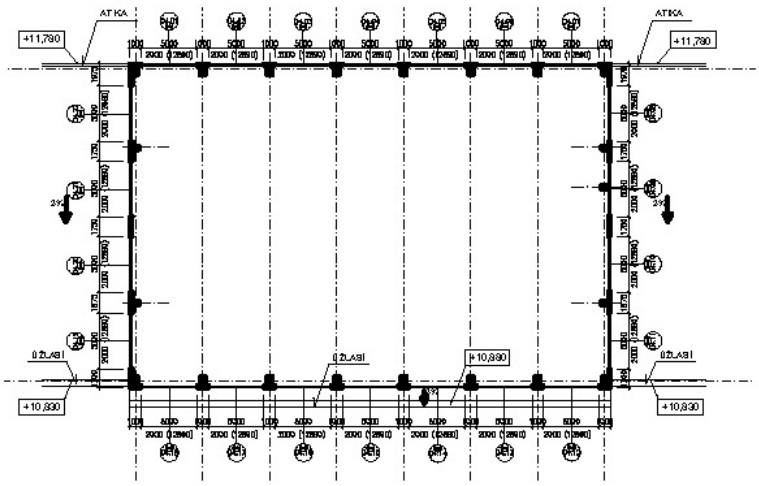
Diese Zeichnung ist gesetzlich geschützt und darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt noch auf irgendwelche Art kopiert werden oder Dritten zugänglich gemacht werden.

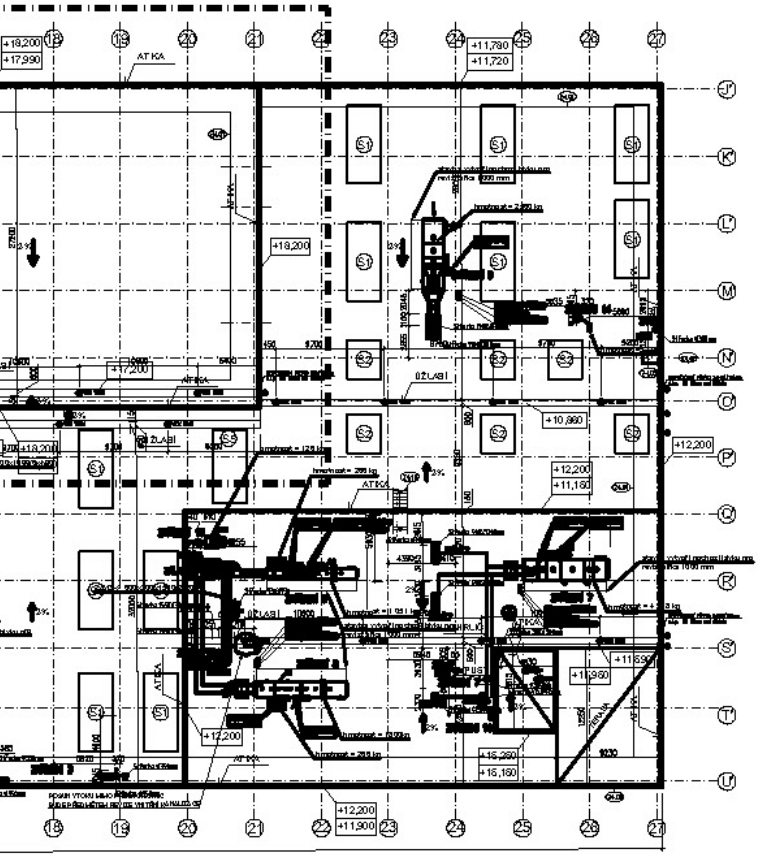
Topline

Projektová dokumentace – Valeo, Žebrák



VÝŘEZ A_1:250





SO 01 ±0,000 = 359,384 Bpv

TATO DOKUMENTACE NESLOUŽÍ K VYTYČENÍ STAVBY!

Valeo Vnitřní light s.r.o.
Žabrák 999
257 54 Žabrák

ARWIN architekti s.r.o.
Žižkova 2592, 162 06 Praha 6, Czech Republic
tel.:+420 220 224 147
http://www.arwingroup.cz

geosan GROUP

GEOSAN GROUP a.s.
U Průhonu 15 19/32
170 00 Praha 7

Valeo Žabrák II

Realizační projektová dokumentace

D.1 - Stavební objekty

SO 01.01 - Architektonicko stavební řešení

ARWIN architekti s.r.o.
Žižkova 2592, 162 06 Praha 6, Czech Republic
tel.:+420 220 224 147
http://www.arwingroup.cz

Ing.arch. Magdaléna Mlejnková

Ing. Vladimír Hlaváčný

Ing. David Langer

Půdorys střechy

02/2023

1:250 / 1:100

4248	RPD	D.1	01.01	05	00

Produkty a služby INDU LIGHT

Systémy denního osvětlení

- Pásový světlík Topline ELS
- Pásový světlík Proline
- Pásový světlík Skyline
- Pásový světlík Shedline
- Pásový světlík Sideline
- Skleněná střecha Glasline
- světelná kopule Libra Libra
- plochá střešní okna Stella

RWA a ventilace

- Hydra
- Lyra
- Virgo
- Taurus

Služby

- Novostavby
- Rekonstrukce
- Údržba

Indu-Light Praha s.r.o.
Beranových 65, areál Letov
199 00 Praha 9 - Letňany
767 01 Kroměříž
IČ: 61246786
DIČ: CZ61246786
E-Mail info@indu-light.cz
www.indu-light.cz

Indu-Light Praha s.r.o.
Provozovna Kroměříž
Jánská 25
767 01 Kroměříž
IČ: 61246786
DIČ: CZ61246786
E-Mail info@indu-light.cz
www.indu-light.cz

INDU LIGHT DE
Produktion & Vertrieb GmbH
Willi-Brundert-Straße 3
D-06132 Halle/Saale
Telefon +49 345 77296-0
Telefax +49 345 77296-11
E-Mail halle@indu-light.de
www.indu-light.de

INDU LIGHT

INDU LIGHT DE
Produktion & Vertrieb GmbH
Lauterbachstraße 32
D-78586 Deilingen
Telefon +49 7426 5270-0
Telefax +49 7426 3811
E-Mail deilingen@indu-light.de
www.indu-light.de

INDU LIGHT DE
West Vertrieb GmbH
Borkener Straße 136
D-48653 Coesfeld
Telefon +49 2541 9262-0
Telefax +49 2541 9262-12
E-Mail coesfeld@indu-light.de
www.indu-light.de

INDU LIGHT AG / SA
Industriestrasse 23
CH-6215 Beromünster LU
Telefon +41 41 9324100
Telefax +41 41 9324105
E-Mail info@indu-light.ch
www.indu-light.ch

Hydra brožúra 01/2025